



## VENTAJAS

- Se pueden combinar varias unidades para obtener mayores volúmenes de aire
- Filtro HEPA opcional disponible
- Apto para funcionamiento continuo a 3 turnos
- Filtración multietapa de alta eficacia
- Las medias filtrantes se autolimpian mediante el efecto de drenaje
- Diseño flexible y modular

## Aplicación

El Handte EM Expert extrae y separa la neblina de refrigerante de aplicaciones industriales como torneado, taladrado, fresado, corte, desbaste o esmerilado.

## Sistema de montaje

Diseñado como sistema modular, los distintos elementos del separador de neblina de refrigerante Handte EM Expert pueden combinarse para formar un sistema central de extracción de mayor volumen de aire. Asimismo, el sistema puede ampliarse posteriormente en función del crecimiento de la capacidad de producción para satisfacer las necesidades de los clientes en todo momento.

## Nota

Los elementos filtrantes CoaPack combinan la máxima superficie filtrante con un diseño compacto. Su construcción garantiza un flujo homogéneo y un aprovechamiento óptimo de la difusión y la coalescencia, un importante mecanismo de separación de nieblas de refrigerante ultrafinas. La pequeña carga que actúa sobre la superficie del filtro reduce el consumo de energía y aumenta significativamente la vida útil de los elementos filtrantes. La alta eficacia de captación de las nieblas de refrigerante Handte EM Expert se debe al máximo equilibrio posible entre el rendimiento de separación y la regeneración de los lubricantes refrigerantes separados de las medias filtrantes. Este objetivo se consigue utilizando materiales que facilitan el drenaje en combinación con esteras de soporte de drenaje especiales, rejillas protectoras y separadores. El lubricante refrigerante separado se desprende de las medias filtrantes y drena hacia el sumidero de retorno de fluidos situado en la base de la unidad. Mediante una bomba de recirculación o un sifón, el refrigerante recogido puede devolverse para su tratamiento, reutilización o eliminación. La dirección de flujo de las medias filtrantes favorece aún más el drenaje del aire sucio.

Captador de neblina de refrigerante modular de alta eficacia: Con los avances tecnológicos, la productividad y la precisión de las máquinas herramienta siguen mejorando. Como resultado, cada vez es más necesario recoger nieblas y humos ultrafinos. Para garantizar la seguridad de los trabajadores, la eficacia de la producción y la protección de las instalaciones y los equipos, no se puede poner en peligro el cumplimiento de los límites de exposición en el lugar de trabajo. El Handte EM Expert proporciona resultados óptimos incluso en las condiciones más difíciles.